

Prüfbericht Nr. **55012016** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B37
Typ B37-808
Radgröße 8 J x 18 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mitten- loch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
V6	B37-808 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	36	750	2300	1/2016
O5	B37-808 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	33	750	2300	1/2016
W1N	B37-808 W1N / BA16 N20 Ø72,6 -Ø63,4	5/108/63,4	45	690	2200	11/2021
W1	B37-808 W1 / BA16 N20 Ø72,6 -Ø63,4	5/108/63,4	45	830	2300	1/2016
W1	B37-808 W1 / BA14 N22 Ø72,6 -Ø65,1	5/108/65,1	45	830	2300	1/2016
W1N	B37-808 W1N / BA14 N22 Ø72,6 -Ø65,1	5/108/65,1	45	690	2200	11/2021
O2	B37-808 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	40	750	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2300	1/2016
V7	B37-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	44	830	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / B25 Ø66,6 - Ø57,1	5/112/57,1	45	830	2300	1/2016
V7	B37-808 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	50	780	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2300	1/2016
D7	B37-808 D7 / ohne Ring	5/112/66,6	40	750	2300	1/2016
D3	B37-808 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	830	2300	1/2016
D4	B37-808 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	48	780	2300	1/2016
BM1	B37-808 BM1 / ohne Ring	5/112/66,7	54	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA17 N27 Ø72,6 -Ø60,1	5/114,3/60,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA15 N21 Ø72,6 -Ø64,1	5/114,3/64,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA13 N23 Ø72,6 -Ø66,1	5/114,3/66,1	45	750	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	35	780	2300	1/2016
W4	B37-808 W4 / BA11 N25 Ø72,6 -Ø67,1	5/114,3/67,1	45	750	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	30	830	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	34	830	2300	1/2016
W5	B37-808 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	43	830	2300	1/2016

Prüfbericht Nr. **55012016** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50922
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B37-808 (s.o.)
Radgröße	8,0Jx18EH2+
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Datum	Ort
V6	5/100	36	750	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
O5	5/105	33	750	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
W1N	5/108	45	690	2200	FE	12/2021	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	830	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
O2	5/110	40	750	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
D3	5/112	45	830	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
D4	5/112	48	780	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112	54	750	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	780	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	30	830	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	34	830	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	43	830	2300	FE	02/2016	TZT Lamsheim

FE = Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
V6	5/100	36	750	205/40R18	02/2016	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	830	205/40R18	02/2016	TZT Lamsheim
BM1	5/112	54	780	205/40R18	02/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	43	830	205/40R18	02/2016	TZT Lamsheim
W1N	5/108	45	750	205/40R18	12/2021	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
W1	5/108	45	830	285/60R18	FE	02/2016	TZT Lamsheim
W5	5/120	43	830	285/60R18	FE	02/2016	TZT Lamsheim

FE = Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W1 ET45 betrug 11,21 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Februar 2016 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55012016** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8,0Jx18EH2+ Typ B37-808
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung	-	23.02.2016
	mit Änderung vom	01.02.2022
Radzeichnung	B37-808 Bl.1/4	09.01.2016
	mit Änderung vom	12.11.2021
Radzeichnung	B37-808 Bl 2/4	09.01.2016
	mit Änderung vom	12.11.2021
Radzeichnung	B37-808 Bl. 3/4	09.01.2016
	mit Änderung vom	12.11.2021
Radzeichnung	B37-808 Bl. 4/4	09.01.2016
	mit Änderung vom	12.11.2021
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 27	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpergenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 01. Februar 2022

Bohlander
RN/Boh

00382685.DOC